

## Metall / Grauguss

---

Zum Vergleich der mechanischen Eigenschaften der am meisten verarbeiteten Legierungen haben wir eine Übersicht erstellt. Die Angaben gelten für getrennt gegossene Probestäbe. Die Materialeigenschaften „im Gussteil“ können zum Teil von denen der Probestäbe abweichen.  
 Wir vergießen eine Vielzahl weiterer Legierungen. Sprechen Sie uns bitte an, wenn die von Ihnen benötigte Legierung sich nicht in dieser Übersicht befindet.

Werkstoff alt DIN 1691	Bezeichnung nach DIN-EN 1561	Gießverfahren	Zugfestigkeit (RmN/mm <sup>2</sup> ) Wandstärkeabhängig	Dehngrenze (Rp) (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A (%)	Härte HB 30
GG-20	EN-GJL200	Sandguss	200 – 300	130 – 195	0,8 – 0,3	150 - 230
GG-25	EN-GJL250	Sandguss	250 – 350	165 – 228	0,8 – 0,3	180 - 250
GG-30	EN-GJL300	Sandguss	300 – 400	195 – 260	0,8 – 0,3	200 - 275