

Metall / Sphäroguss und SiMo

Zum Vergleich der mechanischen Eigenschaften der am meisten verarbeiteten Legierungen haben wir eine Übersicht erstellt. Die Angaben gelten für getrennt gegossene Probestäbe. Die Materialeigenschaften „im Gussteil“ können zum Teil von denen der Probestäbe abweichen.

Wir vergießen eine Vielzahl weiterer Legierungen. Sprechen Sie uns bitte an, wenn die von Ihnen benötigte Legierung sich nicht in dieser Übersicht befindet.

Werkstoff alt DIN 1693	Bezeichnung nach DIN-EN 1563	Gießverfahren	Zugfestigkeit (RmN/mm ²) Wandstärkeabhängig	Dehngrenze (Rp 0,2 N/mm ²)	Bruchdehnung A (%)	Härte HB 30
GGG-40	EN-GJS 400/15	Sandguss	400 – 550	250 – 350	27 – 15	135 - 185
GGG-50	EN-GJS 500/7	Sandguss	500 – 650	320 – 420	18 – 7	170 - 220
GGG-60	EN-GJS 600/3	Sandguss	600 – 750	370 – 480	8 – 3	200 - 250
GGG SiMo 3.1	EN-GJS-XSiMo 3.1	Sandguss	450 – 520	350 – 380	9 – 6	170 - 230
GGG SiMo 4.05	EN-GJS-XSiMo 4.05	Sandguss	480 – 550	390 – 420	8 – 5	200 - 250
GGG SiMo 5.1	EN-GJS-XSiMo 5.1	Sandguss	480 – 550	450 – 480	5 – 3	200 – 250